



## AK40 PRIMER ACRILICO HS

Dvojkomponentný jednovrstvový akryl primer.



### Technický list

Revízia 2 od 14/02/2019

#### Názov bázy

**AK40**

#### Lokalizácia

Základný náter s excelentnou príľnavosťou k oceli, hliníku, ľahkým kovom. Vhodný ako penetračný náter pre ochranu spevneného betónu. Možnosť rýchlej pretierateľnosti. Polymerizácia aj pri teplote  $-5^{\circ}\text{C}$ .

#### Vlastnosti

Excelentná poveternostná odolnosť

Pretierateľný produktmi (saponátmi)

Dobrá absorpcia poprášenia

Aplikácia striekaním a valčekom

Pretierateľný s akýmkoľvek typom vrchného náteru, taktiež s vodou riediteľnými nátermi.

Vhodný pre aplikáciu priamo na oceľ, galvanizované povrchy a hliník.

Vhodný pre ochranu ocele.

#### Odporúčané povrchové a teplotné požiadavky

Zabráňte aplikácii produktu v miestnosti s teplotou pod  $+5^{\circ}\text{C}$  a nad  $+35^{\circ}\text{C}$  a pri vzdušnej vlhkosti nad 80%. Overte podmienky povrchu ocele vlhkomerom. POZOR: kompletná polymerizácia náteru nastane po 7-10 dňoch pri teplote  $20^{\circ}\text{C}$  a vzdušnej vlhkosti 60%. Počas aplikácie a schnútia zabezpečte správnu ventiláciu vzduchu a vhodné odvetrávanie miestnosti. Zabráňte styku s kondenzom či vystaveniu priamemu slnku.



## AK40 PRIMER ACRILICO HS

Dvojkomponentný jednovrstvový akryl primer.



### Technický list

Revízia 2 od 14/02/2019

#### Odporúčania

Dobre rozmiešajte pre použitím. Odporúčame aplikovať produkt na celý povrch, bez zanechania akejkoľvek náterom neošetrenej časti. Pri aplikácii pri teplote nižšej ako 15°C je potrebné pridať viac riedidla k dosiahnutiu vhodnej viskozity náteru. Prílišné preriedenie môže však viesť k zlietaniu náteru a môže viesť k defektom pri aplikácii. Veľká vlhkosť môže k defektom počas aplikácie.

Pre dvojkomponentné produkty sa riedidlo pridáva až po dôkladnom zmiešaní bázy a tužidla.

UPOZORNENIE: pre použitie v interiéri , stredná antikorózna ochrana

#### Aplikačné cykly

Podpora	Oceľ	Hliník	Galvanizácia	PVC/ABS
Odporúčanie	ÁNO	ÁNO	ÁNO	ÁNO
Odporúčané tužidlo	820/C	820/C	820/C	820/C
Odporúčaná predpríprava	Otyskanie Sa 2,5	Brúsenie	Dacaphos	5576 Ručné odmastnenie

#### Odporúčané vrchné nátery

Vodou riediteľne a rozpúšťadlové vrchné nátery

V prípade už natrených náterov vykonajte radšej prebrúsenie povrchu.

## AK40 PRIMER ACRILICO HS

Dvojkomponentný jednovrstvový akryl primer.



### Technický list

Revízia 2 od 14/02/2019

#### Použitie



#### Riedidlo

CS/154 alebo CS/3850

#### Čistenie náradia

CS/2

#### Aplikačné inštrukcie

Dobre rozmiešajte bázu a tužidlo podľa doporučeného pomeru.

Tužidlo	% Objem. sušina	% Hmot. sušina	Objemový pomer tuženia:	Poznámka
1900/C		15	4 : 1	
820/C		15	4 : 1	

**Poznámka** Pre aplikáciu na PVC a ABS podkladoch by mal byť použitý 820/C.

## AK40 PRIMER ACRILICO HS

Dvojkomponentný jednovrstvový akryl primer.



### Technický list

Revízia 2 od 14/02/2019

#### Aplikačný proces

##### Airless aplikácia

Riedidlo ( % váhovo)		0 - 5
Priemer trysky (mm/inch)	0,18 - 0,33	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	130 - 150	

##### Klasické vzduchové striekanie

Riedidlo ( % váhovo)		10 - 15
Priemer trysky (mm/inch)	1,4 - 1,6	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	3 - 4	
Viskozita pre aplikáciu ASTM 4 (s)	-	

##### Airmix aplikácia

Riedidlo ( % váhovo)	
Priemer trysky (mm/inch)	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	

##### HVLP striekanie s vrchnou nádobkou

Riedidlo ( % váhovo)	
Priemer trysky (mm/inch)	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	

##### HVLP striekanie so spodnou nádobkou

Riedidlo ( % váhovo)	
Priemer trysky (mm/inch)	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	

##### Štetec/Valček

Riedidlo ( % váhovo)	CS/3850	0 - 5
----------------------	---------	-------

**Poznámka** Upozornenie, lokálne opravy použitím štetca na povrchu predtým nastriekaného môžu zanechať jemné rozdiely v odtieni.

#### Čistiace rozpúšťadlá

CS/2

## AK40 PRIMER ACRILICO HS

Dvojkomponentný jednovrstvový akryl primer.



### Technický list

Revízia 2 od 14/02/2019

### Vlastnosti a

### technické parametre

Pozorované údaje pri T=20°C a relatívnej vlhkosti 60 %

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Indukčný čas ( minúty )	Žiaden
Doba spracovateľnosti pri 20°C ( h )	2 - 3
Špecifická hmotnosť ( kg/l )	1,39 - 1,53
Hmotnostný obsah sušiny ( % )	69 - 74
Objemový obsah sušiny ( % )	51 - 54
ASTM 4 test viskozity ( s )	-
Lesk ( % )	10
Odporúčaná hrúbka suchého filmu (DFT) ( mikróny)	50 - 120
Teoretická výdatnosť ( m <sup>2</sup> /kg )	3,3 - 3,9 x 100 μ DFT
Kompletná polymerizácia - dni	7 - 10
Teplota vzplanutia ( °C )	-
Teplotná odolnosť ( °C )	-

**Poznámka** Údaje sa týkajú produktu miešaného s 820/C pri teplote 20°C , v závislosti od realizovaného odtieňa.

### Skupenstvo

Kvapalina

### Odtieň

Transparentný a bezfarebný

Farby dosiahnuteľné v MCS miešacom systéme

### Poznámka

**AK40 PRIMER ACRILICO HS**

Dvojkomponentný jednovrstvový akryl primer.

**Technický list**

Revízia 2 od 14/02/2019

<b>Schnutie</b>	<b>Prachosuchosť ( minúty )</b>	20 - 30
	<b>Suchý na dotyk ( h )</b>	1
	<b>Plne vytvrdený ( dni )</b>	24
	<b>PLné vytvrdenie ( h )</b>	-

**Poznámka**

<b>Prisušovanie</b>	<b>Pred schnutím na vzduchu ( minúty )</b>	15 - 20
	<b>Zaťaženie ( °C )</b>	60 - 80
	<b>Zaťaženie ( minúty )</b>	30

<b>Pretierateľnosť pri schnutí na vzduchu</b>	<b>Odporúčaná minimálna doba pretierateľnosti ( h )</b>	0,5
	<b>Odporúčaná maximálna doba pretierateľnosti ( dni )</b>	Nelimitovaný

**Poznámka** Po 15 dňoch sa požaduje sa prebrúsenie náteru.

<b>Pretierateľnosť pri schnutí v sušičke</b>	Po sušení náteru v sušičke sa odporúča prebrúsenie náteru.
--	--

<b>Podmienky vzoriek</b>	Testy na kompletne vytvrdenom systéme, schnutie minimálne 7-10 dní pri +20°C
--------------------------	--

<b>Soľná komora (ISO 9227 : ASTM B117-64)</b>	<b>Doba zaťaženia:</b>	300
	<b>(ISO 4628-3) Ruggine Ri=</b>	0
	<b>(ISO4628-2) Blistering Density=</b>	0

**Poznámka** -

## AK40 PRIMER ACRILICO HS

Dvojkomponentný jednovrstvový akryl primer.



### Technický list

Revízia 2 od 14/02/2019

#### Odolnosť kvapalinám (nie ponoreniu)

Odolnosť vode	Dátum neuvedený
Odolnosť minerálnym olejom	Dátum neuvedený
Odolnosť alkáliám	Dátum neuvedený
Odolnosť kyselinám	Dátum neuvedený
Odolnosť alkoholu	Dátum neuvedený
Použité rozpúšťadlá	-
Odolnosť rozpúšťadlám	Dátum neuvedený
Odolnosť atramentu	Dátum neuvedený
Odolnosť bezolovnatým palivám	Dátum neuvedený
Odolnosť k transportu palív	Dátum neuvedený

#### Mechanické testy

Oteru vzdornosť - Taber test(ISO 7784-2) mg/1000 cyklov:	-
Konig pendulum Hardness (ISO 1522 ) sekundy:	-
Cupping Test (ISO 1520) mm:	-
Impact Test (ISO 6272) 1 kg: cm:	50
Prilnavosť (ISO 2409)- trieda:	0

## AK40 PRIMER ACRILICO HS

Dvojkomponentný jednovrstvový akryl primer.



### Technický list

Revízia 2 od 14/02/2019

#### SKLADOVANIE ( suché a nemrazivé priestory)

12 mesiacov pri dobre uzatverenom balení, chránenom pred mrazom a teplotným výkyvom

#### Teplota skladovania ( ° C )

+5 ÷ +30

#### Veľkosť balenia

20 kg

#### Bezpečnostné údaje

Produkt musí byť aplikovaný za upozornenia, že dôjde k zabráneniu styku s pokožkou. Aplikátor nasleduje aktuálne zákony o bezpečnosti pri práci. Akcie ako mokré tryskanie, brúsenie, odstránenie starých náterov plameňom môže generovať prach a dym. Pracujte v dobre vetraných priestoroch a noste vhodné ochranné pomôcky. Technické listy poskytujú informácie získané laboratórnymi skúškami a praktickými skúsenosťami. Akokoľvek, výrobný závod SESTRIERE VERNICI nepreberá zodpovednosť pokiaľ nemá priamu kontrolu nad aplikáciou náteru. V prípade potreby dodatočných informácií k aplikácii náterov, prosím kontaktujte naše technické oddelenia.

Poznámka: Naše laboratória overili pravosť informácií uvedených v tomto technickom liste. Tieto informácie sú podložené našimi súčasťnými vedomosťami a skúsenosťami, sú vhodné pre osoby zaškolené k aplikácii produktov, na vhodne pripravený povrchu a za dodržania vhodných podmienok počas aplikácie. V závislosti od rôznych podmienok aplikácie či použitia rôzneho striekacieho zariadenia nepreberáme zodpovednosť za výslednú kvalitu náteru. Aplikátor musí zvážiť vhodnosť náteru pre účely, na ktoré produkt potrebuje a so zreteľom s akým striekacím zariadením bude produkt aplikovať. V prípade akýchkoľvek nejasností či problémov, skontaktujte naše technické oddelenie. Akokoľvek SESTRIERE VERNICI Oddelenie vedy a výskumu je sprístupnené pre Vás pre akékoľvek informácie k správne použitiu našich produktov. Produkt dosahuje kompletnej polymerizácie až po 7 dňoch pri teplote 20°C. Táto verzia technického listu anuluje predošlé verzie.