



5007 AK PRIMER

Dvojkomponentný akrylový základný náter.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Názov bázy

-

Lokalizácia

Základný náter s excelentnou príľnavosťou k oceli, galvanizovanej oceli, hliníku, ľahkým kovom, PVC a ABS. Vhodný ako základný náter pre zosilnený betón. Možnosť rýchlej pretierateľnosti. Polymerizácia aj pri -5°C .

Vlastnosti

Excelentná poveternostná odolnosť
Aplikácia striekaním a valčekom
Dobré vlastnosti pre údržbárske nátery
Dobrá absorpcia poprášenia
Odolnosť mechanickému poškodeniu
Excelentná schopnosť pretierateľnosti
Polymerizácia aj pri -5°C .

Odporúčané povrchové a teplotné požiadavky

Zabráňte aplikácii produktu v miestnosti s teplotou pod $+5^{\circ}\text{C}$ a nad $+35^{\circ}\text{C}$ a pri vzdušnej vlhkosti nad 80%. Overte podmienky povrchu ocele vlhkomerom. POZOR: kompletná polymerizácia náteru nastane po 7-10 dňoch pri teplote 20°C a vzušnej vlhkosti 60%. Počas aplikácie a schnútia zabezpečte správnu ventiláciu vzduchu a vhodné odvetrávanie miestnosti. Zabráňte styku s kondenzom či vystaveniu priamemu slnku.



5007 AK PRIMER

Dvojkomponentný akrylový základný náter.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Odporúčania

Dobre rozmiešajte pre použitím. Odporúčame aplikovať produkt na celý povrch, bez zanechania akejkoľvek náterom neošetrenej časti. Pri aplikácii pri teplote nižšej ako 15°C je potrebné pridať viac riedidla k dosiahnutiu vhodnej viskozity náteru. Prílišné preriedenie môže však viesť k zlietaniu náteru a môže viesť k defektom pri aplikácii. Veľká vlhkosť môže k defektom počas aplikácie.

Pre dvojkomponentné produkty sa riedidlo pridáva až po dôkladnom zmiešaní bázy a tužidla.

UPOZORNENIE: pre použitie v interiéri , stredná antikorózna ochrana

Aplikačné cykly

Podpora	Oceľ	Hliník	Galvanizácia	PVC/ABS
Odporúčanie	ÁNO	ÁNO	ÁNO	ÁNO
Odporúčané tužidlo	820/C	820/C	820/C	820/C
Odporúčaná predpríprava	Otyskanie Sa 2,5	Brúsenie	Dacaphos	5576 Ručné odmastnenie

Odporúčané vrchné nátery

Vodou riediteľne a rozpúšťadlové vrchné nátery

V prípade už natrených náterov vykonajte radšej prebrúsenie povrchu.



5007 AK PRIMER

Dvojkomponentný akrylový základný náter.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Použitie



Vzduchové
striekanie



Airless



Štetec



Valček

Riedidlo

CS/154 alebo CS/3850

Čistenie náradia

CS/2

Aplikačné inštrukcie

Dobre rozmiešajte bázu a tužidlo podľa doporučeného pomeru.

Tužidlo	% Objem. sušina	% Hmot. sušina	Objemový pomer tuženia:	Poznámka
1900/C		15	4 : 1	
820/C		15	4 : 1	

Poznámka Pre aplikáciu na PVC a ABS podkladoch by mal byť použitý 820/C.

**5007 AK PRIMER**

Dvojkomponentný akrylový základný náter.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Aplikačný proces**Airless aplikácia**

Riedidlo (% váhovo)		0 - 5
Priemer trysky (mm/inch)	0,18 - 0,33	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	130 - 150	

Klasické vzduchové striekanie

Riedidlo (% váhovo)		10 - 15
Priemer trysky (mm/inch)	1,1 - 1,5	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	3 - 4	
Viskozita pre aplikáciu ASTM 4 (s)	-	

Airmix aplikácia

Riedidlo (% váhovo)	
Priemer trysky (mm/inch)	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	

HVLP striekanie s vrchnou nádobkou

Riedidlo (% váhovo)	
Priemer trysky (mm/inch)	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	

HVLP striekanie so spodnou nádobkou

Riedidlo (% váhovo)	
Priemer trysky (mm/inch)	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	

Štetec/Valček

Riedidlo (% váhovo)	CS/3850	0 - 5
----------------------	---------	-------

Poznámka**Čistiace rozpúšťadlá**

CS/2

**5007 AK PRIMER**

Dvojkomponentný akrylový základný náter.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Vlastnosti a

technické parametre

Pozorované údaje pri T=20°C a relatívnej vlhkosti 60 %

**TECHNICKÉ
VLASTNOSTI**

Indukčný čas (minúty)	Žiaden
Doba spracovateľnosti pri 20°C (h)	2 - 3
Špecifická hmotnosť (kg/l)	1,41 - 1,43
Hmotnostný obsah sušiny (%)	67 - 69
Objemový obsah sušiny (%)	46 - 48
ASTM 4 test viskozity (s)	-
Lesk (%)	10
Odporúčaná hrúbka suchého filmu (DFT) (mikróny)	50 - 120
Teoretická výdatnosť (m ² /kg)	3,2 - 3,4 x 100μ DFT
Kompletná polymerizácia - dni	7 - 10
Teplota vzplanutia (°C)	-
Teplotná odolnosť (°C)	-

Poznámka Údaje sa týkajú produktu natuženého s 820/C pri 20°C.

Skupenstvo

Kvapalina

Odtieň

7035AL

Béžový

Poznámka

**5007 AK PRIMER**

Dvojkomponentný akrylový základný náter.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Schnutie	Prachosuchosť (minúty)	20 - 30
	Suchý na dotyk (h)	1
	Plne vytvrdený (dni)	24
	PLné vytvrdenie (h)	-

Poznámka

Prisušovanie	Pred schnutím na vzduchu (minúty)	15 - 20
	Zaťaženie (°C)	60 - 80
	Zaťaženie (minôty)	30

Pretierateľnosť pri schnutí na vzduchu	Odporúčaná minimálna doba pretierateľnosti (h)	30 min.
	Odporúčaná maximálna doba pretierateľnosti (dni)	Niekoľko mesiacov

Poznámka Po 15 dňoch sa požaduje sa prebrúsenie náteru.

Pretierateľnosť pri schnutí v sušičke	Po sušení náteru v sušičke sa odporúča prebrúsenie náteru.
--	--

Podmienky vzoriek	Testy na kompletne vytvrdenom systéme, schnutie minimálne 7-10 dní pri +20°C
--------------------------	--

Soľná komora (ISO 9227 : ASTM B117-64)	Doba zaťaženia:	300
	(ISO 4628-3) Ruggine Ri=	0
	(ISO4628-2) Blistering Density=	0

Poznámka -

5007 AK PRIMER

Dvojkomponentný akrylový základný náter.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Odolnosť kvapalinám (nie ponoreniu)

Odolnosť vode	Dátum neuvedený
Odolnosť minerálnym olejom	Dátum neuvedený
Odolnosť alkáliám	Dátum neuvedený
Odolnosť kyselinám	Dátum neuvedený
Odolnosť alkoholu	Dátum neuvedený
Použité rozpúšťadlá	-
Odolnosť rozpúšťadlám	Dátum neuvedený
Odolnosť atramentu	Dátum neuvedený
Odolnosť bezolovnatým palivám	Dátum neuvedený
Odolnosť k transportu palív	Dátum neuvedený

Mechanické testy

Oteru vzdornosť - Taber test(ISO 7784-2) mg/1000 cyklov:	-
Konig pendulum Hardness (ISO 1522) sekundy:	-
Cupping Test (ISO 1520) mm:	-
Impact Test (ISO 6272) 1 kg: cm:	50
Prilnavosť (ISO 2409)- trieda:	0

5007 AK PRIMER

Dvojkomponentný akrylový základný náter.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

SKLADOVANIE (suché a nemrazivé priestory)

12 mesiacov pri dobre uzatverenom balení, chránenom pred mrazom a teplotným výkyvom

Teplota skladovania (° C)

+5 ÷ +30

Veľkosť balenia

20 kg

Bezpečnostné údaje

Produkt musí byť aplikovaný za upozornenia, že dôjde k zabráneniu styku s pokožkou. Aplikátor nasleduje aktuálne zákony o bezpečnosti pri práci. Akcie ako mokré tryskanie, brúsenie, odstránenie starých náterov plameňom môže generovať prach a dym. Pracujte v dobre vetraných priestoroch a noste vhodné ochranné pomôcky. Technické listy poskytujú informácie získané laboratórnymi skúškami a praktickými skúsenosťami. Akokoľvek, výrobný závod SESTRIERE VERNICI nepreberá zodpovednosť pokiaľ nemá priamu kontrolu nad aplikáciou náteru. V prípade potreby dodatočných informácií k aplikácii náterov, prosím kontaktujte naše technické oddelenia.

Poznámka: Naše laboratória overili pravosť informácií uvedených v tomto technickom liste. Tieto informácie sú podložené našimi súčasťnými vedomosťami a skúsenosťami, sú vhodné pre osoby zaškolené k aplikácii produktov, na vhodne pripravený povrchu a za dodržania vhodných podmienok počas aplikácie. V závislosti od rôznych podmienok aplikácie či použitia rôzneho striekacieho zariadenia nepreberáme zodpovednosť za výslednú kvalitu náteru. Aplikátor musí zvážiť vhodnosť náteru pre účely, na ktoré produkt potrebuje a so zreteľom s akým striekacím zariadením bude produkt aplikovať. V prípade akýchkoľvek nejasností či problémov, skontaktujte naše technické oddelenie. Akokoľvek SESTRIERE VERNICI Oddelenie vedy a výskumu je sprístupnené pre Vás pre akékoľvek informácie k správne použitiu našich produktov. Produkt dosahuje kompletnej polymerizácie až po 7 dňoch pri teplote 20°C. Táto verzia technického listu anuluje predošlé verzie.